

위치	오류유형	수정 전	수정 후																																																																																																																																																
상권 349~349p 하단	오타	주1. 이 류에서 제2류·제3류 제4류 제6호나 제0504호에 규정된 방법에 따라	주1. 이 류에서 제2류·제3류 제4류 주 제6호나 제0504호에 규정된 방법에 따라																																																																																																																																																
상권 442~442p 표 하단	개념,공식-설명	주7. 제3826호의 소호에서 “바이오디젤”이란 동물성·식물성·미생물성 지방과 기름(사용된 것인지에 상관없다)에서 얻은 것으로서 연료로 사용되는 지방산 모노 알킬 에스테르를 말한다.	주7. 제3826호의 소호에서 “바이오디젤”이란 동물성·식물성·미생물성 지방과 기름(사용된 것인지에 상관없다)에서 얻은 것으로서 연료로 사용되는 지방산 모노 알킬 에스테르를 말한다. 3827 따로 분류되지 않은 메탄·에탄·프로판의 할로겐화 유도체를 함유한 혼합물																																																																																																																																																
상권 552~552p 하단	개념,공식-설명	주8. 이 류의 의류로서 전면 부분이 원편이 오른편 위로 잠기도록 디자인되어 있는 물품은 남성용이나 소년용 의류로 보며, 오른편이 원편 위로 잠기도록 디자인되어 있는 물품은 여성용이나 소녀용 의류로 본다. 해당 의류의 재단법이 남성용이나 여성용으로 디자인되어 있음을 명백히 가리킬 경우에는 이 규정을 적용하지 않는다. 남성용이나 소년용 의류인지, 여성용이나 소녀용 의류인지를 판별할 수 없는 의류는 여성용이나 소녀용 의류에 해당하는 호로 분류한다. <제61류주9와 동일> 주9. 이 류의 제품에는 금속사로 만든 것도 있다. <제61류 주10과 동일>	주9. 이 류의 의류로서 전면 부분이 원편이 오른편 위로 잠기도록 디자인되어 있는 물품은 남성용이나 소년용 의류로 보며, 오른편이 원편 위로 잠기도록 디자인되어 있는 물품은 여성용이나 소녀용 의류로 본다. 해당 의류의 재단법이 남성용이나 여성용으로 디자인되어 있음을 명백히 가리킬 경우에는 이 규정을 적용하지 않는다. 남성용이나 소년용 의류인지, 여성용이나 소녀용 의류인지를 판별할 수 없는 의류는 여성용이나 소녀용 의류에 해당하는 호로 분류한다. <제61류주9와 동일> 주10. 이 류의 제품에는 금속사로 만든 것도 있다. <제61류 주10과 동일>																																																																																																																																																
하권 610~610p 중간	해설	〈기회비용표 수정〉 <table><tr><th>구 분</th><th>작업1</th><th>작업2</th><th>작업3</th><th>작업4</th><th>공급량</th></tr><tr><td>기계1</td><td>0</td><td>2</td><td>0</td><td>6</td><td>1</td></tr><tr><td>기계2</td><td>2</td><td>3</td><td>6</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계3</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계4</td><td>0</td><td>0</td><td>5</td><td>4</td><td>1</td></tr><tr><td>수요량</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td></tr></table> 〈최적할당〉 <table><tr><th>구 분</th><th>작업1</th><th>작업2</th><th>작업3</th><th>작업4</th><th>공급량</th></tr><tr><td>기계1</td><td>0</td><td>2</td><td>0</td><td>6</td><td>1</td></tr><tr><td>기계2</td><td>2</td><td>3</td><td>6</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계3</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계4</td><td>0</td><td>0</td><td>5</td><td>4</td><td>1</td></tr><tr><td>수요량</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td></tr></table>	구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량	기계1	0	2	0	6	1	기계2	2	3	6	0	1	기계3	0	1	2	0	1	기계4	0	0	5	4	1	수요량	1	1	1	1	-	구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량	기계1	0	2	0	6	1	기계2	2	3	6	0	1	기계3	0	1	2	0	1	기계4	0	0	5	4	1	수요량	1	1	1	1	-	〈기회비용표 수정〉 <table><tr><th>구 분</th><th>작업1</th><th>작업2</th><th>작업3</th><th>작업4</th><th>공급량</th></tr><tr><td>기계1</td><td>0</td><td>3</td><td>0</td><td>6</td><td>1</td></tr><tr><td>기계2</td><td>2</td><td>3</td><td>6</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계3</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계4</td><td>0</td><td>0</td><td>5</td><td>4</td><td>1</td></tr><tr><td>수요량</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td></tr></table> 〈최적할당〉 <table><tr><th>구 분</th><th>작업1</th><th>작업2</th><th>작업3</th><th>작업4</th><th>공급량</th></tr><tr><td>기계1</td><td>0</td><td>3</td><td>0</td><td>6</td><td>1</td></tr><tr><td>기계2</td><td>2</td><td>3</td><td>6</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계3</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>기계4</td><td>0</td><td>0</td><td>5</td><td>4</td><td>1</td></tr><tr><td>수요량</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td></tr></table>	구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량	기계1	0	3	0	6	1	기계2	2	3	6	0	1	기계3	0	1	2	0	1	기계4	0	0	5	4	1	수요량	1	1	1	1	-	구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량	기계1	0	3	0	6	1	기계2	2	3	6	0	1	기계3	0	1	2	0	1	기계4	0	0	5	4	1	수요량	1	1	1	1	-
구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량																																																																																																																																														
기계1	0	2	0	6	1																																																																																																																																														
기계2	2	3	6	0	1																																																																																																																																														
기계3	0	1	2	0	1																																																																																																																																														
기계4	0	0	5	4	1																																																																																																																																														
수요량	1	1	1	1	-																																																																																																																																														
구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량																																																																																																																																														
기계1	0	2	0	6	1																																																																																																																																														
기계2	2	3	6	0	1																																																																																																																																														
기계3	0	1	2	0	1																																																																																																																																														
기계4	0	0	5	4	1																																																																																																																																														
수요량	1	1	1	1	-																																																																																																																																														
구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량																																																																																																																																														
기계1	0	3	0	6	1																																																																																																																																														
기계2	2	3	6	0	1																																																																																																																																														
기계3	0	1	2	0	1																																																																																																																																														
기계4	0	0	5	4	1																																																																																																																																														
수요량	1	1	1	1	-																																																																																																																																														
구 분	작업1	작업2	작업3	작업4	공급량																																																																																																																																														
기계1	0	3	0	6	1																																																																																																																																														
기계2	2	3	6	0	1																																																																																																																																														
기계3	0	1	2	0	1																																																																																																																																														
기계4	0	0	5	4	1																																																																																																																																														
수요량	1	1	1	1	-																																																																																																																																														
상권 670~670p 중간	개념,공식-설명	주2. 제16부의 주 제3호나 이 류의 주 제9호에 따라 적용될 호가 정하여지는 경우를 제외하고는,	주2. 제16부의 주 제3호나 이 류의 주 제11호에 따라 적용될 호가 정하여지는 경우를 제외하고는,																																																																																																																																																

도서의 오류로 학습에 불편드린 점 진심으로 사과드립니다.
더 나은 도서를 만들기 위해 노력하는 시대교육그룹이 되겠습니다.